

## Premio a sistema recupero acqua Coca-Cola

**Progetto pilota migliora efficienza utilizzo oro blu fino a 35%**

---

ROMA - The Coca-Cola Company annuncia, dalla sede di Atlanta, di aver sviluppato e testato su scala commerciale un nuovo sistema di recupero dell'acqua utilizzata durante il processo di produzione delle bevande. Il sistema, il primo di questo genere, permette di ottenere acqua di elevata qualità, con standard pari o superiori a quelli dell'acqua potabile, da utilizzare per processi industriali come il lavaggio e la pulitura delle bottiglie. Riutilizzando l'acqua impiegata negli impianti di imbottigliamento, invece di trattarla ed eliminarla, il gruppo è in grado di ridurre la quantità di acqua necessaria alla produzione e aumentare l'efficienza dell'utilizzo dell'acqua fino al 35%.

Un progetto pilota con cui Coca-Cola si aggiudica il Premio della International Water Association (Iwa). "Per affrontare le sfide idriche mondiali è necessario che il nostro settore assuma un ruolo attivo nella conservazione delle risorse idriche", ha commentato Carletta Oton, Vice President, Chief Quality, Safety, and Sustainable Operations Officer. "Abbiamo sperimentato questa nuova tecnologia con l'obiettivo di raggiungere la massima qualità possibile nel recupero dell'acqua. Il sistema multi-barriera soddisfa o supera anche i più rigorosi standard di qualità dell'acqua, e riflette il nostro impegno a livello aziendale per la sicurezza, la qualità e l'ambiente" ha concluso.